

PINMARK™

Fälschungssichere und dauerhafte Markierungen mit den Nadelpräger von ÖSTLING

Einfach prägen

Materialien unterschiedlichster Form können markiert werden. Die Hartmetallspitze wird über dem zu markierenden Werkstück positioniert und durch Druckluft zum Oszillieren gebracht. Die Hartmetallspitze trifft das Werkstück kurz vor ihrem unteren Umkehrpunkt. Dadurch wird Material im Werkstück komprimiert bzw. verdrängt und es entsteht ein Punkt auf dem Werkstück.

Beim Nadelprägen können Markiertiefen von bis zu 0,7 mm erreicht werden. Der Abstand der Hartmetallspitze vom Werkstück beträgt bis zu 10 mm. Da die Hartmetallspitze oszilliert, können Materialunebenheiten von bis zu 6 mm ausgeglichen werden.

Durch die Markiertiefe sind ihre Markierungen auch noch nach dem pulverbeschichten oder lackieren lesbar.

Das Markierwerkzeug mit Hartmetallspitze ist im Markierkopf, dem sogenannten Prägekopf, befestigt. Ein Prägekopf verfügt standardmäßig über 2 Linearachsen, die über Zahnriemen angetrieben werden.

Innerhalb des Beschriftungsfeldes können beim Nadelprägen beliebige Schriftzeichen, Ziffern, Logos und 2D-Codes (DataMatrix) geprägt werden.



Kompakte und leichte Bauweise



Hohe Markiergeschwindigkeit



Modulares Produktprogramm, für jeden Bedarf optimierbar



OEM Modelle und Komplettlösungen vorhanden

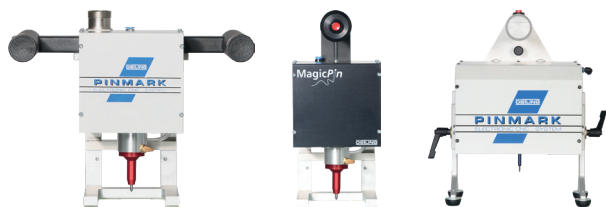


Sehr sauberes Schriftbild



Dauerhafte Markierungen auf verschiedensten Materialien

Handpräger



An schlecht zugänglichen Stellen spielen die Handgeräte ihre Stärke voll aus. Hier wurde vor allem auf die praktische Bedienung geachtet: Der Prägekopf wird einfach an das zu markierende Objekt gehalten. Über den im Handgriff integrierten Schalter wird dann der Beschriftungsvorgang ausgelöst.

Bezeichnung	Artikelnummer	Größe (T x B x H)	Gewicht	Markierfeld	Nadelsysteme
MagicPin 3/5	40.35.1100	130 x 115 x 260 mm	2,5 Kg	30 x 50 mm	WE3, WP3
3/5 H	40.35.3000	175 x 265 x 286 mm	3,0 Kg	30 x 50 mm	WE3, WP3
5/10 H	40.51.3000	273 x 271 x 287 mm	5,5 Kg	50 x 100 mm	WE2, WP2, W1R, WPX, P9, P15, P21
8/14 H	40.84.3000	220 x 347 x 320 mm	11,0 Kg	80 x 140 mm	WE2, WP2, W1R, WPX, P9, P15, P21
P40/100 H	40.41.1010	239 x 155 x 179 mm	2,5 Kg	40 x 100 mm	P9, P15, P21

Einbaupräger



Sie sind exakt auf die Bedürfnisse der industriellen Automation ausgelegt. Ob in Fertigungslinien oder integriert in Sondermaschinen: Durch die nahezu uneingeschränkte Positionierung der Prägeköpfe, bei gleichzeitig kompakten Abmessungen, müssen Sie bei Ihren Anforderungen keine Kompromisse eingehen.

Bezeichnung	Artikelnummer	Größe (T x B x H)	Gewicht	Markierfeld	Nadelsysteme
3/5 E	40.35.1200	111 x 111 x 203 mm	1,8 Kg	30 x 50 mm	WE3, WP3
4/6 E	40.46.1000	150 x 145 x 252 mm	3,8 Kg	40 x 60 mm	WE2, WP2, W1R, WPX, P9, P15, P21
5/10 E	40.51.1000	261 x 190 x 132 mm	3,9 Kg	50 x 100 mm	WE2, WP2, W1R, WPX, P9, P15, P21
8/14 E	40.84.1000	318 x 255 x 170 mm	7,4 Kg	80 x 140 mm	WE2, WP2, W1R, WPX, P9, P15, P21, P35

Tischpräger



Sie sind vor allem für Kleinserien und Einzelstücke hervorragend geeignet. Durch die robuste und kompakte Bauweise sind äußerst präzise Beschriftungen auf Produkten und Komponenten realisierbar.

Bezeichnung	Artikelnummer	Größe (T x B x H)	Gewicht	Markierfeld	Nadelsysteme
3/5 T	40.35.1200	300 x 250 x 450 mm	13,0 Kg	30 x 50 mm	WE3, WP3
MagicPin 100 T	40.11.1000			100 x 100 mm	WE2, WP2, W1R, WPX, P9, P15, P21
5/10 T	40.51.2000	335 x 330 x 460 mm	3,9 Kg	50 x 100 mm	WE2, WP2, W1R, WPX, P9, P15, P21
8/14 T	40.84.2000	471 x 350 x 507 mm	21,0 Kg	80 x 140 mm	WE2, WP2, W1R, WPX, P9, P15, P21, P35

Steuerungen

UMC 112

Art. Nr. 80.10.2000



Rechner:

500 MHz, 512 MB Ram, SVGA, USB, Ethernet, RS-232, Profinet, Profibus, EtherNet/IP, DeviceNet

Betriebssystem:

Embedded Linux

Speicher:

Compact Flash 512 MB

Motorsteuerung:

2 Achsen, optional 4 Achsen (X,Y,Z Rotation)

Ein- und Ausgänge:

Digital, optional externe Dateiauswahl (I/O BU3), 2 Sicherheitseingänge bis PL e (DIN EN 13849-1)

Anzeige:

SVGA 800 x 600 Pixel

B x T x H:

443 x 391 x 183 mm

Tastatur:

integrierte Folientastatur